**白银有色集团股份有限公司铜业公司安全诊断隐患清单**

根据《白银市安全生产委员会关于印发﹤危险化学品领域“防风险除隐患保安全”百日攻坚专项整治行动方案﹥的通知》（市安委字〔2022〕16号）的要求，2022年8月17日，白银市应急管理局会同白银区应急管理局，组织甘肃恒邦安全管理咨询有限公司专业技术人员对白银有色集团股份有限公司铜业公司进行了安全诊断。

本次安全诊断，我公司专业技术人员按分工从总图、生产工艺、设备设施、电气仪表、应急消防、基础管理等六个方面共查出隐患15项，其中一般隐患14项，重大隐患1项。

具体安全诊断隐患清单汇总见附件。

被检查单位（签字）：

甘肃恒邦安全管理咨询有限公司（签字）：

**白银有色集团股份有限公司铜业公司安全诊断隐患排查清单**

| **序号** | **隐患名称** | **依据** | **是否是重大隐患** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 动火证编号JX2022061605，动火作业级别为特级动火作业，动火时间自2022年6月16日08时40分始至2022年6月16日18时00分止，动火审批时间超过8小时。 | 《化学品生产单位特殊作业安全规范》（GB 30871-2014)第B.3.1条 | 是 |
|  | 可燃有毒体气检测报警系统接入DCS系统，未独立设置。 | 《国家安全监管总局关于加强化工安全仪表系统管理的指导意见》（安监总管三〔2014〕116号）第11条 | 否 |
|  | 可燃有毒气体报警记录中无报警原因分析。 | 《国家安全监管总局关于加强化工企业泄漏管理的指导意见》（安监总管三〔2014〕94号）第十九条 | 否 |
|  | 自控系统程序变更申请单中无风险辨识内容。 | 《企业安全生产标准化基本规范》（GB/T33000-2016）第5.5.1.4条 | 否 |
|  | 氧气充装间风机位于侧墙顶部，位置偏高。 | 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》（GB50019-2015）第6.3.9条 | 否 |
|  | 现场氮气、氧气储罐取样阀区域未设置氧浓度报警器。 | 《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》（GB/T50493-2019）第6.1.2条 | 否 |
|  | 液氮储罐一处取样口处压力表无最高工作压力红线。 | 《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG21-2016）第9.2.1.2条 | 否 |
|  | 制氧控制室机柜间未设置应急灯。 | 《建筑设计防火规范（2018版）》（GB50016-2014）第10.3.5条 | 否 |
|  | 机柜间二氧化碳灭火器无称重记录。 | 《建筑灭火器配置验收及检查规范》（GB50444-2008）附录C第17项。 | 否 |
|  | 液态二氧化硫储罐入口管线一处压力表检定过期。 | 《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG21-2016）第9.2.1.2条 | 否 |
|  | 酸站硫酸管线阀门、法兰处未设置防喷溅措施。 | 《化工企业安全卫生设计规范》（HG20571-2014）第5.6.1条 | 否 |
|  | 氧浓度报警器报警值设定值为18.5-23.2%。 | 《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》（GB/T50493-2019）第5.5.1条。 | 否 |
|  | 制氧车间专职安全管理人员贾永和不具备化工、安全、化学专业的要求。 | 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全监管总局令第41号）第十六条 | 否 |
|  | 职业健康检查及治疗费用纳入安全生产费用中。 | 《企业安全生产费用提取和使用管理办法》(财企〔2012〕16号)第12条 | 否 |
|  | 管理制度汇编引用过期法律法规（安全生产会议管理制度引用甘肃省生产经营单位安全责任规定过期、危险作业管理制度中引用的安全生产法过期）。 | 《企业安全生产标准化基本规范》（GB/T33000-2016）第5.2.1条 | 否 |